Товариство з обмеженою відповідальністю «СЕЛТОН» (ТОВ «СЕЛТОН»), ідентифікаційний код за ЄДРПОУ – 32556556), юридична, поштова та фактична адреса 04074, м. Київ, Оболонський район, вул. Резервна, 29, (095)1692690, email: info@selton.com.ua, повідомляє про наміри щодо отримання дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря. Дозвіл отримується вперше з метою дотримання вимог природоохоронного законодавства, а саме отримати право експлуатувати обладнання, з якого надходять викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

Основний вид діяльності підприємства - виробництво інших машин і устаткування загального призначення. Згідно ЗУ «Про оцінку впливу на довкілля», діяльність підприємства оцінці впливу на довкілля не підлягає. На підприємстві наявні виробництва: 210620 - машинобудування (механічна обробка металу), 410405 - застосування клеїв та клейких стрічок, 120103- установки для спалювання <50 МВт (котлоагрегати), 210617 – інше, 130326 - зварювання металів, 120204 стаціонарні двигуни, 410108 інші види промислового використання фарб (за винятком ремонту автомобілів), 410314 - інше, 130327 - інше. Джерелами утворення забруднюючих речовин є металообробні верстати HAAS потужністю 11,4 кВт кожен (ST-30Y, ST-20, VF-5/40XT, UMC-1000), пила ленточна HBS-1018 W (2,8 кВт), Точильний станок VEGA powertool VBG-1000 (0,35 кВт), Двокомпонентна дозувальна система М45 JCEM. (0,75 кВт), RAMPF 2-х компонентний заливний робот DR-CNC (8,3 кВт), Гофрувальна машина Rotafaltvario 48 inch (20 кВт), Пила торцювання 00175 (3 кВт), Станок рейсмусний Sheppach HT850 (1,25 кВт), циркулярна пилка Powermatik (1,8 кВт), DeWalt торцювально-поперечна пила (1,6 кВт), твердопаливні котли КВм(а)-0,25 (КРГ-комбі) (250 кВт), КВм(а)-0,5 (500 кВт) та Kotland KB-150 (150 кВт), зварювальні апарати для плазмового різання TESLAWELD CNC-CUT 5, CUT-160 CNC, лазерний різак bodur F1530T, дизельні генератори MATARI МR40 (35 кВт) та DJ 317 BD (100 кВт), напірна піскоструминна камера 1200х800х700 (3 кВт), ареометр+манометр, пристосування для мийки фільтрів, 2 фарбопульти Aero Mexim (2 та 1,8 кВт), екструдери: 3 з діаметром шнеку 25мм, 5 з діаметром шнеку 32мм (2,1 кВт кожен), заточний верстат (3 кВт), 2 заточних станки (2 та 0,8 кВт), плоско-шліфувальний верстат (7 кВт), верстат токарно-гвинторізний мод 16К20 (11 кВт), токарний верстат ДИП-300 1М63МФ101 (19,7 кВт), фрезерний станок 6Т10 (5 кВт), спотери: Spot 9900X (9,5 кВт), FORSAGE SPOTTER380V (7 кВт), високоточний верстат Wedlodgik ultima-150 (150 кВт), Зварювальний апарат напівавт. ТIG-200 (13,02 кВт), Приварювальник гайок BMK 16i Soyer (1 кВт), лазерний верстат MSL1610, Двокомпонентна дозувальна система Pu technik M45 (0,75 кВт), Клейовий апарат Robatech V7.03, Concept C5/1 (1,8 кВт), Установка для зварювання термопластичних полімерних плівок (0,5 кВт), Змішувально- заливні установки: серії S OSV (1 кВт) та OSV mini FB, 4 кутові шліфувальні машини одноручні AG-750 (1,3 кВт), Напівавтомати зварювальні інверторні "Патон" ПСИ-250S DC (2 кВт), Jasic MIG 250 (3 кВт), Jasic MIG 250 (2 кВт), 2 од. Jasic MIG 250 (3 кВт), Vitals (1, 5 кВт), Fronius ВСТ 457 компакт. 4R/F (2 кВт), апарати для аргоно-дугового зварювання TIG 315P AC/DC (E103) (3 кВт), TIG 200P FC/DC (E201) (2 кВт), TIG 200P АC/DC (E101) 3 од. (2 кВт), WeldingDragonDigi TIG-250p AC/DC MIX (2 кВт), координатно-пробивний прес з ЧПК TruMatic 1000 (3,5 кВт). На підприємстві наявно 28 організованих і 1 пересувне джерело викиду.

Джерелами викидаються наступні забруднюючі речовини (т/рік; г/с): Кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175) - 0,000008; 0,000001, Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо) - 0,092853; 0,031884, Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому) - 0,003879; 0,00129, Алюмінію оксид - 0,000011; 0,000002, Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану ) - 0,004367; 0,001144, Азоту (1) оксид (N₂O) - 0,012257;-, Аміак - 0,017308; 0,004881, Азотна кислота - 0,000200; 0,000579, Вуглецю діоксид - 317,501;-, Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту - 0,237117; 0,048185, Оксид вуглецю - 0,380568; 0,157913, Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки - 0,005340; 0,005830, Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом 1,277497; 0,148926, Ангідрид вольфрамовий - 0,000022; 0,000004, Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) - 0,141009;-, Ксилол - 0,006104; 0,001329, Спирт ізопропіловий - 0,002000; 0,005787, Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.) - 0,013238; 0,000638, Ацетон - 0,034789; 0,008311, Бутиловий ефір оцтової кислоти (бутилацетат) - 0,001703; 0,004536, Кислота оцтова - 0,012358; 0,005522, Вінілацетат - 0,014988; 0,004135, Етилацетат - 0,027330; 0,007486, Циклогексанон - 0,001229; 0,004678, Метан - 0,014999;-, Водню хлорид (соляна кислота за молекулою HCL) - 0,007599; 0,001332; Фтористий водень - 0,002952;0,002952.

Підприємство не має виробництв або технологічного устаткування, на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології та методи керування, тому заходи щодо їх впровадження не потрібні. Викиди від обладнання не перевищують граничнодопустимих концентрацій забруднюючих речовин і дозволених обсягів викидів, у рекомендаціях стосовно розробки заходів щодо їхнього скорочення не має потреби, природоохоронні заходи щодо скорочення викидів дотримано. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів відповідають чинному законодавству.

Зауваження та пропозиції громадських організацій та окремих громадян щодо намірів підприємства просимо надсилати в місячний термін після публікації до Департаменту захисту довкілля та адаптації до зміни клімату виконавчого органу Київської міської ради (Київської міської державної адміністрації) за адресою: 04080, м. Київ, вул. Турівська, 28; тел. 366-64-10, 366-64-11, e-mail: ecology@kyivcity.gov.ua.